

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://loundlux.nt-rt.ru> || [exz@nt-rt.ru](mailto:exz@nt-rt.ru)

## Финишное оборудование

### Технические характеристики

**Пароманикен FFM1** — для рубашек, пиджаков или пальто, с пневматическими зажимами для рукавов.

Требуется внешний источник пара.

Опция: подключение к платежной системе или счетчику монет.

**Пароманикен FFM2** — для рубашек, пиджаков, пальто, с пневматическими зажимами для рукавов. Встроенный бойлер.

Опция: подключение к платежной системе или счетчику монет.

**Пароманикен FSF** — для рубашек.

Комплектация:

- 9 программ для обработки рубашек различного размера и типа текстиля
- микропроцессорный контроль обработки
- пневматический контроль длинны плеча
- зажимы рукавов на фотоэлементах
- электропаровой утюг
- рассчитан на внешний источник пара



**Гладильный стол FT1** — подогреваемая столешница, стандартной формы, складной, с ручным бойлером и паровым утюгом.

- Регулируется по высоте
- Специальные ручки и колеса для перемещения стола
- Бойлер с управлением педалью
- Профессиональный утюг
- Встроенный вакуумный вентилятор для прижима тканей



**Гладильный стол FT2A** — гладильный стол с подогреваемой столешницей, стандартной формы.

- Фиксируемая высота столешницы
- Встроенный вакуумный вентилятор для прижима тканей
- Требуется внешнее подключение пара



**Гладильный пресс FPM1-D** — для химчистки с набивной верхней столешницей универсальной формы с ручным управлением.

- Встроенный вакуумный вентилятор для прижима ткани
- Встроенный бойлер



# ПАРОМАНЕКЕН

FF1, FF2, FF3

## Особенности и преимущества

- Равномерное распределение пара увлажняет ткань и разглаживает складки
- Обдув горячим воздухом прижимает и сушит ткань
- Передний зажим, удерживает одежду на месте
- Регулируемые таймеры подачи пара/воздуха для равномерной отделки
- Регулируемая воздушная заслонка, подходящая для различных типов ткани.
- Ассортимент муфт/зажимов для улучшения отделки
- Автономный встроенный паровой котел упрощает установку (только FF3)
- Пневматический зажим манжеты (куртки) улучшает отделку рукава (только FF2)

## Основные параметры

- Ассортимент форм для самых разных предметов одежды
- Пистолет-распылитель идеально подходит для сильно замятых участков.



Показана модель FF1

Электрические соединения		FF1	FF2	FF3
Напряжение				
208-240В 3 AC 50/60 Гц	кВт	1,7	1,7	альт. 7.7
400-415В 3N AC 50 Гц	кВт	1,7	1,7	9,7
				11,7
				13,7
Подключение пара и воздуха				
Пар	DN	15	15	-
Рек. давление пара	кПа	550	550	-
Расход пара	кг/ч	15-18	15-18	-
Конденсат	DN	15	15	-
Сжатый воздух	DN	-	8	-
Рек. давление воздуха	кПа	-	700	-
Расход воздуха	л/ч	-	300	-
Водоснабжение	Ø мм	-	-	12
Слив котла	DN	-	-	15
Данные о доставке				
	нетто, кг	97	97	155
	в ящике, кг	137	137	195
	в коробке, кг	175	175	235
Размеры в мм				
А	Ширина	530	530	530
Б	Глубина	1200	1200	1470
С	Высота	1370	1370	1490
Д		230	230	350
Е		970	970	1320
Ф		880	880	860
Г		430	430	405
ЧАС		160	160	150
1	Панель управления	5	Воздушное соединение	
2	Электрическое подключение	6	Слив воды (только встроенный бойлер)	
3	Паровое соединение	7	Водоснабжение (только встроенный бойлер)	
4	Конденсат			

# ПАРОМАНЕКЕН

## FFT-D, FFT-WC

### Особенности и преимущества

- Равномерное распределение пара увлажняет ткань и разглаживает складки
- Обдув горячим воздухом прижимает и сушит ткань
- Передний зажим, удерживает одежду на месте
- Регулируемые таймеры подачи пара/воздуха для равномерной отделки
- Регулируемая воздушная заслонка, подходящая для различных типов ткани.
- Ассортимент муфт/зажимов для улучшения отделки
- Автономный встроенный паровой котел упрощает установку (только FF3)
- Пневматический зажим манжеты (куртки) улучшает отделку рукава (только FF2)



Электрические соединения		FFT-D	FFT-WC
Напряжение			
400В 3Н переменного тока 50Гц	кВт(А)	1,2(10)	1,2(10)
208-240 В 3 переменного тока 60 Гц	кВт(А)	1,2(10)	1,2(10)
Подключение пара, воздуха и вакуума			
Пар	DN	15	15
Рек. давление пара	кПа	500-600	500-600
Расход пара	кг/ч	15-20	20-25
Конденсат	DN	15	15
Сжатый воздух	DN	8	8
Рек. давление воздуха	кПа	600-700	600-700
Расход воздуха	л/мин	40	40
Данные о доставке			
	нетто, кг	160	170
	в ящике, кг	180	190
Размеры в мм			
А	Ширина	620	620
Б	Глубина	1020	1020
С	Высота	1575-2325	1575-2325
Д		780-1530	780-1530
Е		550	550
Ф		345	345
г		795	795
ЧАС		1330	1330
я		830	830
Дж		530	530
К		160	160
л		40	40
М		45	45
1	Панель управления		
2	Электрическое подключение		
3	Вход пара		
4	Конденсат		
5	Воздухозаборник		

### Основные параметры

- Двигатель мощностью 2 л.с.
- Полностью паровой утюг с подставкой и тефлоновым башмаком (стандартно для FFT-WC)
- Хомуты для боковых вентиляционных отверстий (стандарт для FFT-WC)
- Вращение формы на 360° (для БПФ-Д)
- Боковые зажимы
- Электронная регулировка воздуха (FFT-WC)
- Соединение с конденсатоотводчиком для FFT-D без утюга

# Вакуумные гладильные столы

## FIT2A, FIT2B

### Особенности и преимущества

- Подогрев, чтобы рабочая поверхность оставалась сухой
- Удобная форма общего назначения
- Встроенный вакуумный вентилятор удерживает одежду на месте и сушит ткань после глажки
- Паровой электрический утюг с сепаратором универсальный
- Встроенный бойлер для простой установки

### Основные параметры

- Паровой электрический утюг с сепаратором
- Отдельно стоящий котел для простой установки
- Пистолет(ы) для холодной окраски для удаления пятен
- Паровой пистолет для удаления пятен
- Паровой/воздушный пистолет для удаления пятен
- Рукав рукава для прессования нестандартных форм
- Следящая рука для обнаружения
- Подвесной портал для поддержки железных шлангов
- Железный балансир снижает утомляемость оператора
- Свет, освещает рабочую зону

	FIT2A	FIT2B
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	-	Икс
	-	Икс
	Икс	-
	Икс	-
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс
	Икс	Икс



x доступно  
- нет в наличии

Электрические соединения		FIT2A	FIT2B
Напряжение			
208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт	0,85	-
208-240 В 3 переменного тока 50/60 Гц	кВт	-	5.6
380-415В 3/3Н переменного тока 50/60 Гц	кВт	-	5.6
<b>Подключение пара, воздуха и вакуума</b>			
Пар	DN	10	-
Рек. давление пара	кПа	400-600	200-250
Расход пара	кг/ч	4	-
Конденсат	DN	15	-
Водоснабжение	мм	-	Ø12
Слив котла	DN	-	10
Сжатый воздух	DN	8	-
Рек. давление воздуха	кПа	500-700	600-700
Расход воздуха	л/мин	300	300
Вакуумный выход	мм	Ø100	Ø100
<b>Данные о доставке</b>			
	нетто, кг	70	105
	в ящике, кг	100	135
	в коробке, кг	140	175
<b>Размеры в мм</b>			
<b>A</b> Ширина		1520	1600
<b>B</b> Глубина		435	470
<b>C</b> Высота		920	920
<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Панель управления</li> <li>2 Электрическое подключение</li> <li>3 Паровое соединение</li> <li>4 Конденсат</li> <li>5 Воздушное соединение</li> <li>6 Слив котла</li> <li>7 Водоснабжение</li> <li>8 Вакуумный выход</li> </ol>			

# Вакуумные гладильные столы

FIT3A, FIT3B

Электрические соединения		FIT3A	FIT3B
Напряжение			
208-240 В, 1 переменный ток	кВт(А)	1,3(10)	1,6(10)
380-415В 3Н переменного тока	кВт(А)	1,3(10)	1,6(10)
Данные о доставке			
Масса	нетто, кг	56	62
	в ящике, кг	71	77
Объем отгрузки	м <sup>3</sup>	0,53	0,76
Размеры в мм			
АШирина		1390	1630
Б Глубина		540	635
С Высота		750-930	750-930
Д		1100	1300
Е		1290	1490
Ф		1020	1230
Г		380-560	380-560
ЧАС		400	500
я		350	350
Дж		1000 (1200)	1000 (1200)
1 Панель управления			
2 Электрическое подключение			



## Особенности и преимущества

- Подогрев, чтобы рабочая поверхность оставалась сухой
- Удобная форма общего назначения
- Встроенный вакуумный вентилятор удерживает одежду на месте и сушит ткань после глажки
- Регулируемая по высоте

## Основные параметры

- Паровой электрический утюг с сепаратором
- Встроенный бойлер для простой установки
- Паровой пистолет для удаления пятен
- Паровой/воздушный пистолет для удаления пятен
- Свет, освещает рабочую зону
- Поворотный рукав с формой для глажки рукавов
- Поворотный рукав с функцией глажения рукавов с подогревом
- Поворотный рычаг в форме пятна плюс приемный бак для жидкостей

FIT3A

FIT3B

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

Икс

# Вакуумные/выдувные/отпаривающие гладильные столы

FIT4A, FIT4B

## Основные параметры

- Паровой электрический утюг с сепаратором
- Встроенный паровой котел для простой установки
- Возможность выдувания со стола облегчает отделку легких тканей и подкладок
- Паровая установка со стола облегчает отделку трикотажных изделий.
- Паровая или паровая/воздушная пушка для споттинга
- Рукав рукава для прессования нестандартных форм
- Ручка для пятен облегчает удаление пятен
- Подвесной портал для поддержки железных шлангов
- Свет, освещает рабочую зону
- Дополнительные педали (вакуум/дуть/пар) для работы с двух сторон
- Дополнительная поворотная подставка для утюга для удобства оператора



## Особенности и преимущества

- Подогрев, чтобы рабочая поверхность оставалась сухой
- Вспомогательная форма, для общего назначения
- Встроенный вакуумный вентилятор удерживает одежду на месте и сушит ткань после глажки

Электрические соединения		FIT4A	FIT4B	Встроенный котел
Напряжение				
208–240 В 1 переменный ток, 50/60 Гц	кВт	1,5	1,5	-
208–240 В 3 переменного тока, 50/60 Гц	кВт	-	-	4
400–415 В 3N, переменный ток 50 Гц	кВт	-	-	4
<b>Подключение пара и воздуха</b>				
Пар	DN	10	10	
Рек. давление пара	кПа	550	550	
Расход пара	кг/ч	3	3	
Конденсат	DN	15	15	
Сжатый воздух	DN	6	6	
Рек. давление воздуха	кПа	500-700	500-700	
Расход воздуха	л/мин	120	120	
<b>Вес (с котлом)</b>				
	нетто, кг	180	180	
	в ящике, кг	210	210	
	в коробке, кг	250	250	
<b>Размеры в мм</b>				
А	Ширина	1695	1695	
Б	Глубина	500	500	
С	Высота	2060	2060	
Д		1625	1625	
Е		2060	2060	
Ф		1310	1310	
г		1100		
ЧАС		380		
Дж			250	
К		910	910	
л			500	
1	Панель управления			
2	Электрическое подключение			
3	Вход пара			
4	Конденсат			
5	Подача воздуха			
6	Вход воды (только во внутренний котел) Слив			
7	из котла (только во внутренний котел)			



# Универсальный пресс для сухой обработки – с пневматическим приводом

FPA1-D

## Особенности и преимущества

- Равномерное распределение пара от головы и спинки увлажняет ткань и разглаживает складки.
- Регулируемый регулятор давления для глажки различных тканей.
- Вакуумный валик удерживает ткань на месте и высыхает после глажки
- Пневматический привод снижает утомляемость оператора
- Безопасное закрытие с помощью двух кнопок повышает безопасность оператора
- Мягкая головка предотвращает глазирование ткани.
- Мягкий задник снижает количество впечатлений.



## Основные параметры

- Встроенные функции, упрощающие установку
  - Встроенный паровой котел – 10, 12, 15 или 18 кВт
  - Встроенный вакуумный вентилятор
  - Встроенный воздушный компрессор
- Полностью паровой утюг для безопасной эксплуатации
- Электрический паровой утюг
- Защитный кожух головы (СЕ) повышает безопасность оператора
- Паровой или паровоздушный пистолет для удаления пятен
- Пятновыводящая рука облегчает удаление пятен
- Головка с тефлоновым покрытием

	Электрические соединения	Стандарт	Необязательный			
			Встроенный бойлер	Встроенный вакуум	Встроенный воздух КОМП.	Электрический пар железо
Напряжение, стандарт	208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВТ -	-	0,4	0,55	0,8
Напряжение, встроенный бойлер	208-240 В, 3 перем. тока, 50/60 Гц или 10 кВт 230 В	-	10	-	-	-
	3 переменного тока 50/60 Гц	12 кВт -	12	-	-	-
	380-400 В 3 переменного тока 50 Гц	15 кВт -	15	-	-	-
		18 кВт -	18	-	-	-
<b>Подключение пара, воздуха и вакуума</b>						
Пар	DN	15	-	15	15	15
Рек. давление пара	кПа	500	-	500	500	500
Расход пара	кг/ч	20	-	20	20	20
Конденсат	DN	15	-	15	15	15
Сжатый воздух	DN	10	10	10	-	10
Рек. давление воздуха	кПа	700	700	700	-	700
Расход воздуха	л/мин	60				
Центральный вакуум	мм	Ø100	Ø100	-	Ø100	Ø100
Потребление вакуумного воздуха	м³/час	400	400	-	400	400
Вакуумная депрессия	мм вод. ст.	250	250	-	250	250
Вакуумный выход	мм	-	-	Ø100	-	-
<b>Данные о доставке</b>						
	нетто, кг	226	320			
	в ящике, кг	294	370			
	в коробке, кг	344	425			
<b>Размеры в мм</b>						
А	Ширина	1450	1450	1450	1450	1450
Б	Глубина	1100	1100	1100	1100	1100
С	Высота	1450	1450	1450	1450	1450
Д		1250	1250	1250	1250	1250
Е		1030	1030	1030	1030	1030
Ф		800	800	800	800	800
г		920	920	920	920	920
ЧАС		1190	1190	1190	1190	1190
я		370	370	370	370	370
Дж		230	230	230	230	230

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <b>1</b> Панель управления         | <b>5</b> Воздушное соединение                    |
| <b>2</b> Электрическое подключение | <b>6</b> Подача воды – только встроенный бойлер  |
| <b>3</b> Паровое соединение        | <b>7</b> Слив бойлера – только встроенный бойлер |
| <b>4</b> Конденсат                 | <b>8</b> Вакуумный выход                         |



# Прессы для стирки – пневматические FPA1-WC, FPA2-WC, FPA3-WC

## Особенности и преимущества

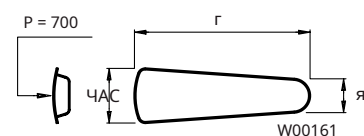
- Полированная головка из высокотемпературной нержавеющей стали сушит ткань и придает ей гладкую поверхность.
- Высокое давление обеспечивает превосходную отделку
- Регулируемый регулятор давления для отжима различных тканей обеспечивает превосходную отделку
- Пневматический привод снижает утомляемость оператора и обеспечивает высокую производительность.
- Закрытие двумя кнопками повышает безопасность оператора
- Высококачественная набивка и чехол для козла уменьшают отпечатки.
- Простая установка и эксплуатация благодаря отсутствию вакуума и, следовательно, педали

## Основные параметры

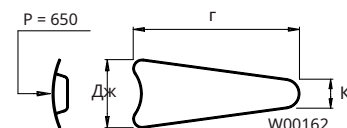
- Встроенный паровой котел – 9 кВт
- Встроенный воздушный компрессор
- Электрический паровой утюг
- Защитный кожух головы (СЕ) повышает безопасность оператора
- Регулируемый таймер высвобождения упрощает работу и обеспечивает стабильные результаты.
- Пистолет-распылитель с подставкой и конденсатором



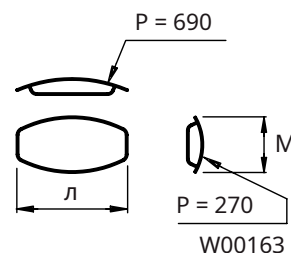
Электрические соединения	Стандарт	Необязательный			
		Встроенный бойлер	Встроенный воздушный комп.	Электрический пар желез	
Напряжение, стандарт 208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт (А)	-	-	0,8 (6)	
Напряжение, встроенный бойлер 230 В 3 переменного тока 50/60 Гц	кВт (А)	-	9 (25)	0,75	
<b>Подключение пара, воздуха и вакуума</b>					
Пар	DN	15	-	15	
Рек. давление пара	кПа	700	-	700	
Расход пара	кг/ч	20	-	20	
Конденсат	DN	15	-	15	
Сжатый воздух	DN	10	10	10	
Рек. давление воздуха	кПа	700	700	700	
Расход воздуха	л/мин	6 л/цикл	-	-	
<b>Данные о доставке</b>					
	нетто, кг	326	+ 46	+ 46	+ 6
	в ящике, кг	356	+ 46	+ 46	+ 6
<b>Размеры в мм</b>					
А Ширина		1250	1250	1250	1250
Б Глубина		920	920	920	920
С Высота		1250	1250	1250	1250
Д		1450	1450	1450	1450
Е		800	800	800	800
Ф		1030	1030	1030	1030
г		1190	1190	1190	1190
ЧАС		360	360	360	360
я		220	220	220	220
Дж		470	470	470	470
К		205	205	205	205
л		520	520	520	520
М		260	260	260	260
Н		1490	1490	1490	1490
1	Панель управления	4	Конденсат	7	Слив котла (встроенный бойлер)
2	Электрическое подключение	5	Сжатый воздух		
3	Паровое соединение	6	Водоснабжение (встроенный бойлер)		



Полезная форма  
Показан FPA1-WC



Утилита / форма леггера  
Показан FPA2-WC



Форма гриба  
Показан FPA3-WC

# Прессы для сухой обработки – с пневматическим приводом

## FPA2-D, FPA3-D, FPA4-D

### Особенности и преимущества

- Равномерное распределение пара из головы и спинки увлажняет ткань и разглаживает складки.
- Регулируемый регулятор давления для глажки различных тканей.
- Всасывающий пылесос удерживает ткань на месте и сушит ее.
- Пневматический привод снижает утомляемость оператора
- Безопасное закрытие с помощью двух кнопок повышает безопасность оператора (только FPA2-D/FPA3-D)
- Ножное закрытие для работы без помощи рук (только FPA4-D)
- Мягкая головка предотвращает глазирование ткани.
- Мягкий задник снижает количество впечатлений.

### Основные параметры

- **Функции, упрощающие установку**
  - Встроенный котел 10,12, 15 или 18 кВт
  - Встроенный вакуумный вентилятор
  - Встроенный воздушный компрессор
- Полностью паровой утюг для безопасной эксплуатации
- Электрический паровой утюг
- Защитный кожух головы (CE) повышает безопасность оператора (стандартно для FPA4-D)
- Паровой, паровой/воздушный пистолет и пятновыводитель для удаления пятен (только FPA2-D/FPA3-D)
- Прочная крышка головки с тефлоновым покрытием (только FPA2-D/FPA3-D)



Электрические соединения	Стандарт	Встроенный котел	Встроенный компрессор	Встроенный вакуум
--------------------------	----------	------------------	-----------------------	-------------------

Напряжение

208-240В 3 AC 50/60 Гц	кВт	альт. 10	1.1	0,25
380-415В 3/3N AC 50/60 Гц	кВт	12		4
		15		
		18		

### Подключение пара, воздуха и вакуума

Пар	DN	15	-	15	15
Рек. давление пара	кПа	400-600	-	400-600	400-600
Расход пара	кг/ч	14-25	-	14-25	14-25
Конденсат	DN	15	-	15	15
Водоснабжение	мм	-	Ø13	-	-
Слив котла	DN	-	15	-	-
Сжатый воздух	DN	10	10	-	10
Рек. давление воздуха	кПа	800-1000	800-1000	-	800-1000
Расход воздуха	л/ч	400	400	-	400
Вакуум	мм	Ø100	Ø100	Ø100	-
Потребление вакуумного воздуха	мл/час	900	-	-	500
Вакуумная депрессия	мм вод. ст.	10-20	-	-	5-8

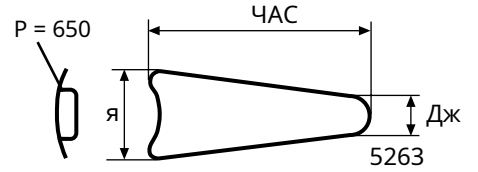
### Данные о доставке

нетто, кг	279	374	374	298
в ящике, кг	330	425	425	350
в коробке, кг	394	489	489	415

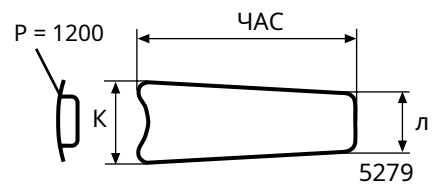
### Размеры в мм

<b>A</b> Ширина	1450	1450	1450	1450
<b>Б</b> Глубина	1135	1135	1135	1135
<b>С</b> Высота	1450	1450	1450	1450
<b>Д</b>	1250	1250	1250	1250
<b>Е</b>	1030	1030	1030	1030
<b>Ф</b>	800	800	800	800
<b>г</b>	920	920	920	920
<b>ЧАС</b>	1190	1190	1190	1190
<b>я</b>	470	470	470	470
<b>Дж</b>	205	205	205	205
<b>К</b>	445	445	445	445
<b>л</b>	325	325	325	325
<b>М</b>	540	540	540	540
<b>Н</b>	180	180	180	180
<b>О</b>	140	140	140	140

- |                                    |                               |
|------------------------------------|-------------------------------|
| <b>1</b> Панель управления         | <b>5</b> Воздушное соединение |
| <b>2</b> Электрическое подключение | <b>6</b> Водоснабжение        |
| <b>3</b> Паровое соединение        | <b>7</b> Слив котла           |
| <b>4</b> Конденсат                 | <b>8</b> Вакуумный выход      |



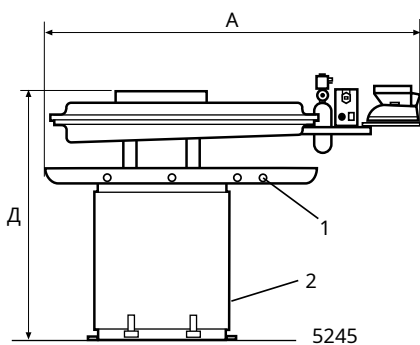
Универсальная форма леггера  
Показан FPA2-D



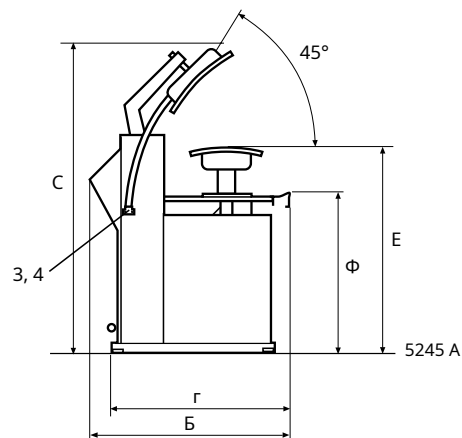
Леггер форма  
Показан FPA3-D



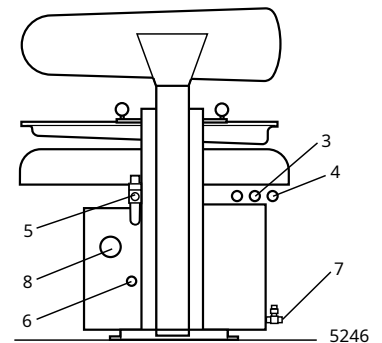
Форма топпера  
Показан FPA4-D



Передний



Левая сторона



Задняя сторона

# Пресс для стирки – пневматический

## FPA4-WC

### Особенности и преимущества

- Высокотемпературная никелированная полированная головка сушит ткань и придает ей гладкую поверхность.
- Профессиональная система парового нагрева головы (для внешней подачи пара или с дополнительным встроенным бойлером)
- Регулируемый регулятор давления для отжима различных тканей обеспечивает превосходную отделку
- Пневматический привод снижает утомляемость оператора и обеспечивает высокую производительность.
- Закрытие двумя кнопками повышает безопасность оператора
- Высококачественная набивка и чехол для козла уменьшают отпечатки.
- Простая установка и эксплуатация благодаря отсутствию вакуума и, следовательно, педали
- Размер бака 1350 x 460 мм

### Основные параметры

- Встроенный паровой котел – 18 кВт
- Встроенный воздушный компрессор
- Защитный кожух головы (CE) повышает безопасность оператора
- Электрический паровой утюг



Электрические соединения		Стандарт	Необязательный		
			Встроенный бойлер	Встроенный воздух КОМП.	Электрический пар желез
Напряжение, стандарт					
208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт (А)	-	-	-	0,8 (6)
Напряжение, встроенный бойлер					
230 В 3 переменного тока 50/60 Гц	кВт (А)	-	12 (35)	1.13	-
<b>Подключение пара, воздуха и вакуума</b>					
Пар	DN	15	-	15	15
Рек. давление пара	кПа	700	-	700	700
Расход пара	кг/ч	20	-	20	20
Конденсат	DN	15	-	15	15
Сжатый воздух	DN	10	10	-	10
Рек. давление воздуха	кПа	700	700	-	700
Расход воздуха	л/мин	29 л/цикл			
<b>Данные о доставке</b>					
	нетто, кг	400	+ 46	+ 46	+ 6
	в ящике, кг	430	+ 46	+ 46	+ 6
<b>Размеры в мм</b>					
<b>А</b> Ширина		1250	1250	1250	1250
<b>Б</b> Глубина		1135	1135	1135	1135
<b>С</b> Высота		1270	1270	1270	1270
<b>Д</b>		1600	1600	1600	1600
<b>Е</b>		800	800	800	800
<b>Ф</b>		1030	1030	1030	1030
<b>г</b>		1390	1390	1390	1390
<b>ЧАС</b>		500	500	500	500
<b>1</b> Панель управления		<b>4</b> Конденсат	<b>7</b> Слив котла (встроенный бойлер)		
<b>2</b> Электрическое подключение		<b>5</b> Сжатый воздух			
<b>3</b> Паровое соединение		<b>6</b> Водоснабжение (встроенный бойлер)			

# Прачечная Пресс – Пневматический с острым паром

FPA5-WC



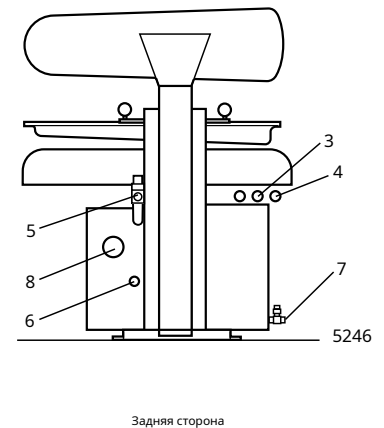
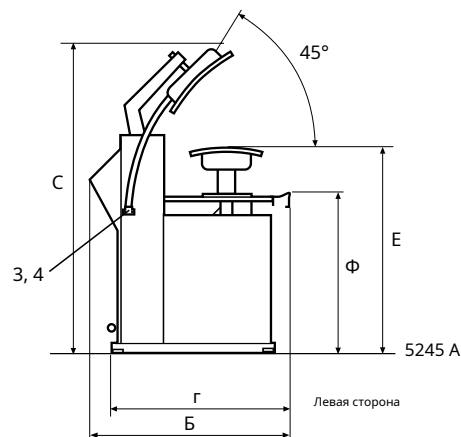
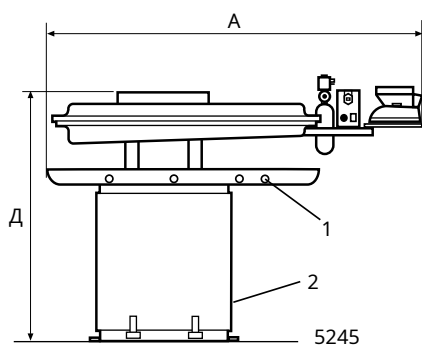
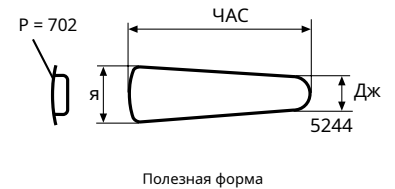
## Особенности и преимущества

- Полированная головка при высокой температуре высушивает ткань и придает ей гладкую поверхность.
- Высокое давление обеспечивает превосходную отделку
- Регулируемый регулятор давления для глажки различных тканей.
- Пневматический привод снижает утомляемость оператора
- Безопасное закрытие с помощью двух кнопок повышает безопасность оператора
- Мягкий задник снижает количество впечатлений.
- Бак/нижнее отпаривание для тяжелых складок и для увлажнения
- Пылесос Vuck охлаждает ткань и удерживает ее на месте

## Основные параметры

- **Функции, упрощающие установку**
  - Встроенный вакуумный вентилятор
  - Встроенный воздушный компрессор
  - Встроенный паровой котел – 10, 12, 15 или 18 кВт
- Полностью паровой утюг для безопасной эксплуатации
- Электрический паровой утюг
- Защитный кожух головы (CE) повышает безопасность оператора
- Регулируемый таймер высвобождения упрощает работу и обеспечивает стабильные результаты.

Электрические соединения	Стандарт	Необязательный				
		Встроенный бойлер	Встроенный вакуум	Встроенный воздух КОМП.	Электрический пар желез	
Напряжение, стандарт						
208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт	0,1	-	0,4	0,55	0,8
Напряжение, встроенный бойлер						
208-240 В, 3 перем. тока, 50/60 Гц или 10 кВт 230 В		-	10	-	-	-
3 переменного тока 50/60 Гц	12 кВт	-	12	-	-	-
380-400 В 3 переменного тока 50 Гц	15 кВт	-	15	-	-	-
	18 кВт	-	18	-	-	-
<b>Подключение пара, воздуха и вакуума</b>						
Пар	DN	15	-	15	15	15
Рек. давление пара	кПа	500	-	500	500	500
Расход пара	кг/ч	20	-	20	20	20
Конденсат	DN	15	-	15	15	15
Сжатый воздух	DN	10	10	10	-	10
Рек. давление воздуха	кПа	700	700	700	-	700
Расход воздуха	л/мин	60				
Центральный вакуум	ММ	Ø100	Ø100	-	Ø100	Ø100
Потребление вакуумного воздуха	мз/час	400	400	-	400	400
Вакуумная депрессия	мм вод. ст.	250	250	-	250	250
Вакуумный выход	ММ	-	-	Ø100	-	-
<b>Данные о доставке</b>						
	нетто, кг	226	320			
	в ящике, кг	294	370			
	в коробке, кг	344	425			
<b>Размеры в мм</b>						
АШирина		1450	1450	1450	1450	1450
Б Глубина		1100	1100	1100	1100	1100
С Высота		1450	1450	1450	1450	1450
Д		1250	1250	1250	1250	1250
Е		1030	1030	1030	1030	1030
Ф		800	800	800	800	800
г		920	920	920	920	920
ЧАС		1190	1190	1190	1190	1190
я		370	370	370	370	370
Дж		230	230	230	230	230
<ol style="list-style-type: none"> <li>1 Панель управления</li> <li>2 Электрическое подключение</li> <li>3 Паровое соединение</li> <li>4 Конденсат</li> <li>5 Воздушное соединение</li> <li>6 Водоснабжение – межд. только котел Слив</li> <li>7 котла – внутр. только котел Вакуумный</li> <li>8 выход – внутр. только вакуум</li> </ol>						



# Прачечная Пресс – Воротник и манжеты с пневмоприводом

## FPA6-WC

Электрические соединения		Стандарт	Встроенный котел	Встроенный воздушный комп.
Напряжение, внешний котел 208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт	0,2		1.1
Напряжение, внутренний бойлер 208-240В 3 AC 50/60 Гц 400-415В 3N AC 50/60 Гц	кВт	-	альт. 8.4	-
	кВт	-	10,4	-
		-	12,4	-
		-	15,4	-
		-	18,4	-
Подключение пара, воздуха и вакуума				
Пар	DN	15	-	15
Рек. давление пара	кПа	600	-	600
Расход пара	кг/ч	12-13	-	12-13
Конденсат	DN	15	15	15
Сжатый воздух	DN	10	10	-
Рек. давление воздуха	кПа	700	700	-
Расход воздуха	л/мин	50	50	50
Слив котла (внутренний бойлер)	DN	-	15	-
Данные о доставке				
	нетто, кг	300	300	300
	в ящике, кг	360	360	360
	в коробке, кг	440	440	440
Размеры в мм				
АШирина		970	970	970
Б Глубина		1135	1135	1135
С Высота		1220	1220	1220
Д		1530	1530	1530
Е		1070	1070	1070
Ф		780	780	780
Г		445	445	445
ЧАС		190	190	190
Я		150	150	150
К		505	505	505
Л		300	300	300
<b>1</b> Панель управления	<b>5</b> Воздушное соединение			
<b>2</b> Электрическое подключение	<b>6</b> Слив котла (внутренний бойлер)			
<b>3</b> Паровое соединение	<b>7</b> Подача воды (внутренний бойлер)			
<b>4</b> Конденсат				

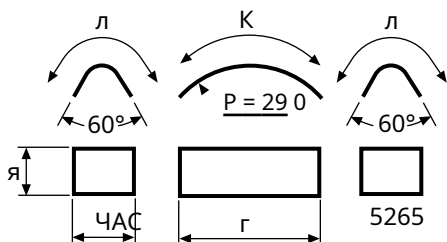


### Основные параметры

- Средства, упрощающие установку
  - Встроенный воздушный компрессор
  - Встроенный паровой котел

### Особенности и преимущества

- Высокотемпературная полировка головки, высушивает ткань и придает ей гладкую поверхность.
- Высокое давление обеспечивает превосходную отделку
- Регулируемый регулятор давления для глажки различных тканей.
- Пневматический привод снижает утомляемость оператора
- Безопасное закрытие двумя кнопками повышает безопасность оператора
- Мягкий задник, уменьшает впечатление
- Регулируемый таймер высвобождения упрощает работу и обеспечивает стабильные результаты.





# Пресс для стирки с ручным управлением

## FPM-WC

### Основные параметры

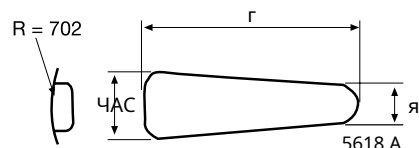
- **Функции, упрощающие установку**
  - Встроенный вакуумный вентилятор
  - Встроенный котел 10, 12, 15 или 18 кВт
- Полностью паровой утюг для безопасной эксплуатации
- Электрический паровой утюг

### Особенности и преимущества

- Полированная головка при высокой температуре высушивает ткань и придает ей гладкую поверхность.
- Высокое давление обеспечивает превосходную отделку
- Регулируемый регулятор давления для глажки различных тканей.
- Мягкий задник снижает количество впечатлений.
- Бак/нижнее отпаривание для тяжелых складок и для увлажнения
- Пылесос Bick охлаждает ткань и удерживает ее на месте



Электрические соединения	Стандарт	Необязательный		
		Встроенный бойлер	Встроенный вакуум	Электрический пар железо
Напряжение 208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт альт. 10		0,25	
Напряжение, встроенный котел				
208-240В 3 АС 50/60 Гц	альт. 10кВт	-	10	-
230В 3 АС 50/60 Гц	12кВт	-	12	-
380-400В 3 АС 50 Гц	15кВт	-	15	-
	18кВт	-	18	-
<b>Подключение пара, воздуха и вакуума</b>				
Пар	DN	15	-	15
Рек. давление пара	кПа	500	-	500
Расход пара	кг/ч	20	-	20
Конденсат	DN	15	-	15
Центральный вакуум	мм	Ø100	Ø100	Ø100
Потребление вакуумного воздуха	м <sup>3</sup> /час	400	400	400
Вакуумная депрессия	мм вод. ст.	250	250	250
<b>Вес (с котлом)</b>				
	нетто, кг	226	320	
	в ящике, кг	294	370	
	в коробке, кг	344	425	
<b>Размеры в мм</b>				
АШирина		1470	1470	1470
Б Глубина		1135	1135	1135
С Высота		1270	1270	1270
Д		1030	1030	1030
Е		800	800	800
Ф		1600	1600	1600
Г		1190	1190	1190
ЧАС		370	370	370
я		230	230	230



Полезная форма  
FPM-WC

- 1 Закрыть педаль
- 2 Электрическое подключение - только утюг, пылесос, бойлер
- 3 Подключение пара
- 4 Конденсат
- 5 Подача воды - только внутренний бойлер Слив бойлера - только внутренний бойлер Выпуск
- 6 вакуума - только внутренний бойлер

# Поворотные отделочные шкафы

## FRC1, FRC2, FRC3

### Основные параметры

- Автоматический запуск при закрытии двери упрощает эксплуатацию
- Подвесной полностью паровой утюг позволяет выполнять ручную обработку.
- Дополнительная поддержка формы тела/брюк для крупносерийного производства
- Устройство с несколькими вешалками, позволяющее кондиционировать одежду на вешалках.
- Внешний вентилятор для предварительного формования/последующей обработки.
- Дополнительный нагрев – котел 15 или 18 кВт (только FRC2)

### Особенности и преимущества

- Равномерное распределение пара увлажняет ткань и разглаживает складки
- Обдув горячим воздухом прижимает и сушит ткань
- Форма тела с расширенными плечами, формирует и поддерживает одежду.
- Ряд втулок/зажимов улучшает отделку
- Удлинитель талии брюк моделирует и поддерживает одежду.
- Микропроцессор, хранит различные программы
- Регулируемая воздушная заслонка, подходящая для различных типов ткани.
- Встроенный паровой котел мощностью 10 или 12 кВт упрощает установку (только FRC2)



Электрические соединения		FRC1	FRC2	FRC3
Напряжение				
208-240 В 3 переменного тока 50/60 Гц	кВт	0,75		0,75
400-415 В 3N переменного тока 50 Гц	кВт	0,75		0,75
Напряжение, встроенный котел				
208-240В 3 AC 50/60 Гц	10 кВт	-	11,4	-
380-400В 3N AC 50 Гц	12 кВт	-	13,4	-
	15 кВт	-	16,4	-
	18 кВт	-	19,4	-
Соединения пара и воды				
Пар	DN	15	-	15
Рек. давление пара	кПа	500	-	500
Расход пара	кг/ч	16-20	-	16-20
Конденсат	DN	15	-	15
Водоснабжение	мм	-	Ø12	-
Слив котла	DN	-	15	-
Данные о доставке				
	нетто, кг	205	270	205
	в ящике, кг	235	300	235
	в коробке, кг	295	360	295
Размеры в мм				
<b>A</b> Ширина		1100	1100	1100
<b>B</b> Глубина		1050	1050	1050
<b>C</b> Высота		2040	2040	2040
<b>D</b>		1840 г.	1840 г.	1840 г.
<b>E</b>		870	870	870
<b>F</b>		1530	1530	1530
<b>1</b>	Панель управления			
<b>2</b>	Электрическое подключение			
<b>3</b>	Паровое соединение			
<b>4</b>	Конденсат			
<b>5</b>	Слив котла (только встроенный бойлер)			
<b>6</b>	Подача воды (только встроенный бойлер)			
<b>7</b>	Вытяжка воздуха			

# Паровые котлы

## FSB10, FSB12, FSB15, FSB18

### Особенности и преимущества

- Диапазон производительности от 13-25 кг пара/час
- Паровой котел с электронным датчиком уровня воды, который обеспечивает правильный уровень воды и длительный срок службы нагревательных элементов.
- отдельно стоящий котел
- Простота установки и обслуживания
- Стандарт со встроенным насосом подачи воды

### Основные параметры

- Бак для эффективности рекуперации конденсата
- Переменный контроль нагрева для экономии энергии, когда не требуется полная мощность



Электрические соединения	FSB10	FSB12	FSB15	FSB18
Напряжение				
208-240В 3 AC 50/60 Гц				
380-415В 3/3N AC 50/60 Гц	кВт	кВт	кВт	кВт
Варианты обогрева котла	Обогреватель			
Выход пара	Группы	Рейтинг		
13 кг/ч	(5+5 опционально)	10 кВт	11	-
16 кг/ч	(6+6 опционально)	12 кВт	-	13
20 кг/ч	(7,5+7,5 опт.)	15 кВт	-	-
25 кг/ч	(9+9 опционально)	18 кВт	-	-
			-	19
Выпуск пара, слив, подключение воды				
Пар		DN	15	15
Макс. давление пара		кПа	580	580
Водоснабжение		внутр. диам. мм	13	13
Слив котла		DN	15	15
Детали котла				
Вместимость судна		литры	20	20
Данные о доставке				
	Нетто без бака, кг		84	84
	Нетто с баком, кг		113	113
Размеры в мм				
<b>A</b> Ширина			650	650
<b>B</b> Глубина			410	410
<b>C</b> Высота			1260	1260
<b>D</b>			700	700
<b>1</b>	Электрическое подключение			
<b>2</b>	Выход пара			
<b>3</b>	Водоснабжение			
<b>4</b>	Слив котла			
<b>5</b>	Глубина спереди и сзади 410 мм			

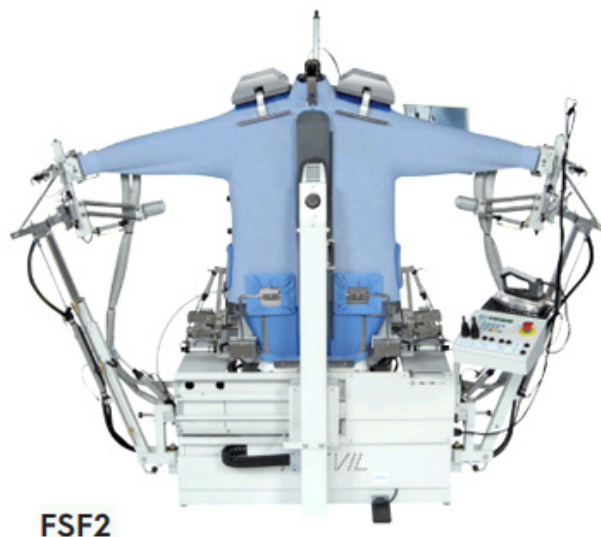
# ПАРОМАНЕКЕН ДЛЯ РУБАШЕК И ВЕРХНЕЙ ОДЕЖДЫ ELECTROLUX

FSF2

Пароманекен Electrolux FSF2 для рубашек и верхней одежды учитывает тип ткани изделия, позволяя выбрать одну из предложенных 9 программ. Благодаря компактным размерам и продуманной конструкции, пароманекен делает процесс финишной обработки максимально легким и эффективным.

Комплектация и основные характеристики пароманекена Electrolux FSF2 / FSF3: напряжение 220/380 вольт, 3 фазы + нейтраль, упаковка – картон, паллета.

Модель Electrolux FSF2 / FSF3 подходит для оснащения прачечных в гостинице, на предприятии, в больнице, химчисток, предприятий аквачистки, мини-прачечных, коммерческих и промышленных прачечных.



Особенности и преимущества:

Понятная и удобная панель управления с дисплеем

9 разных рабочих программ для рубашек любых размеров и тканей

Автоматический контроль глажения при помощи микропроцессора для повышенной производительности

Одна педаль управления для всех процессов

Пневматический контроль длины плеча

Удерживает изделие под давлением во время обработки паром/воздухом

Боковые зажимы с автоматическим регулированием вертикальных и горизонтальных размеров

Основные зажимы для рукавов регулируются по высоте

Подогрев передних зажимов при горизонтальном движении

Вакуумный зажим фиксирует положение изделия спереди

Мощный вентиляционный блок с регулированием объема воздуха

Автоматическое регулирование размеров

Компактные габариты

Основные опции:

Электрический утюг

Электропаровой утюг

Паровой утюг

Пневматические зажимы рукавов для быстрой обработки

Устройство для коротких рукавов

# Паровой котел

## FSB 3,3

Электрические соединения		FSB 3,3
Напряжение	230 В 1 AC 50/60 Гц 208-240 кВт(А) В 3 AC 50/60 Гц 380-415 В 3+N AC 50/60 Гц	3,3(16) 3,3(10) 3,3(10)
Котельное отопление		
Выход пара	4,5 кг/ч	3,3 кВт
Выпуск пара, слив, подключение воды		
Рабочее давление	кПа	280
Насос	кВт	0,3
Железное отопление	кВт	0,8
Водоснабжение	внутр. диам. мм	13
Слив котла	DN	15
Детали котла		
Вместимость судна	литры	5
Данные о доставке		
	нетто, кг	73
	с упаковкой, кг	78
Размеры в мм		
<b>А</b>	Ширина	420
<b>Б</b>	Глубина	380
<b>С</b>	Высота	1400
<b>Д</b>		790
<b>1</b>	Водоснабжение	
<b>2</b>	Переливной шланг	
<b>3</b>	Трубка сапуна бака	



### Особенности и преимущества

- Производительность 5 кг пара/час
- Паровой котел с электронным датчиком уровня воды, который обеспечивает правильный уровень воды и длительный срок службы нагревательных элементов.
- Стандартно с двумя паровыми утюгами
- Простота установки и обслуживания

### Основные параметры

- Насос (для давления воды менее 200 кПа) с питательным баком или без него.
- Поворотные колеса
- Паровой или паровоздушный пистолет для обнаружения

# Паровые котлы

## FSB18C, FSB24C

### Особенности и преимущества

- Диапазон производительности от 8 до 25 кг и от 8 до 32 кг пара/час.
- Отдельностоящий малогабаритный котел
- Стандарт со встроенным насосом подачи воды
- Резервуары подачи воды/конденсата для повышения энергоэффективности/простоты установки
- Переменный контроль нагрева для экономии энергии, когда не требуется полная мощность
- Бак из нержавеющей стали для рекуперации конденсата и энергоэффективности
- Количество движущихся частей сведено к минимуму, что снижает затраты на техническое обслуживание.
- Экономайзер для снижения потребления воды и энергии (опция)



Электрические соединения		FSB18C,	FSB24C	
Напряжение	400В 3Н переменного тока 50Гц	кВт(А)	19(32)	25(40)
Котельное отопление				
Выход пара	кг/ч	25	32	
Рейтинг	кВт	18	24	
Выпуск пара, слив, подключение воды				
Выход пара	DN	15	15	
Макс. давление пара	кПа	500	500	
Водоснабжение	мм	16	16	
Вход конденсата	DN	12	12	
Слив котла	DN	15	15	
Данные о доставке				
Масса	нетто, кг	110	110	
	в ящике, кг	140	140	
Размеры в мм				
<b>А</b>	Ширина	550	550	
<b>Б</b>	Глубина	810	810	
<b>С</b>	Высота	1230	1230	
<b>Д</b>		767	767	
<b>Е</b>		701	701	
<b>Ф</b>		451	451	
<b>Г</b>		94	94	
<b>ЧАС</b>		127	127	
<b>1</b>	Панель управления	<b>4</b>	Вход конденсата	
<b>2</b>	Электрическое подключение	<b>5</b>	Водоснабжение	
<b>3</b>	Выход пара	<b>6</b>	Слив котла	

# Стол для споттинга

## FSU1, FSU2, FSU3



Показана модель FSU1



Показана модель FSU3

### Особенности и преимущества

- Коррозионностойкий стол для предварительной и последующей окраски
- Паровой/воздушный пистолет для удаления пятен
- Пистолеты для холодной окраски, которые удаляют пятна и безопасны в использовании.
- Пистолет для сушки на воздухе, сушит ткань

### Основные параметры

- Встроенный всасывающий вентилятор упрощает установку
- Паровой/воздушный пистолет для удаления пятен
- Пистолет для холодной окраски удаляет пятна и безопасен в использовании.
- Всасывающий шкаф улучшает рабочую среду
- Экологический фильтр (активированный уголь) уменьшает испарения растворителей в рабочей зоне.
- Встроенный/дополнительный воздушный компрессор упрощает установку

FSU1	FSU2	FSU3
ИКС	ИКС	ИКС
-	-	ИКС
ИКС	-	-
ИКС	-	ИКС
ИКС	ИКС	ИКС
ИКС	ИКС	-
-	ИКС	ИКС
ИКС	ИКС	ИКС
ИКС	ИКС	ИКС
ИКС	ИКС	ИКС
ИКС	ИКС	-
х доступно	- нет в наличии	

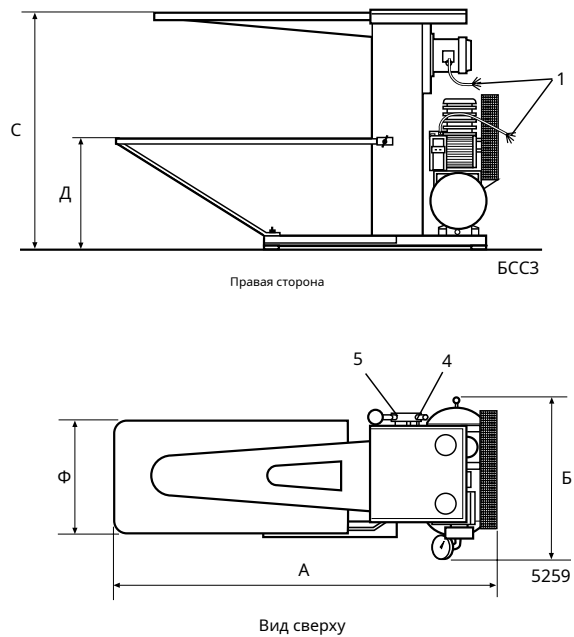
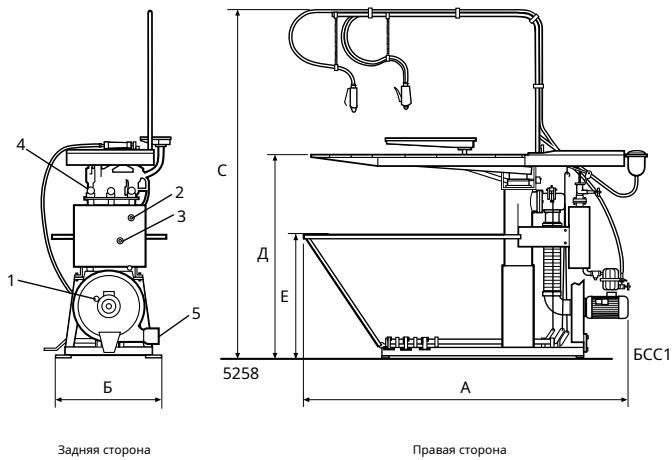


Электрические соединения		FSU1	FSU2	FSU3
Напряжение				
208-240 В 1 переменный ток 50/60 Гц	кВт	0,25*	0,25***	0,25***
230/400-415В/3В 3N 50/60 Гц кВт		1,75**	1,75**	-
Подключение пара, воздуха и вакуума				
Пар	DN	-	-	15
Рек. давление пара	кПа	-	-	400-500
Расход пара	кг/ч	-	-	5-10
Конденсат	DN	-	-	15
Сжатый воздух	DN	6	-	8
Рек. давление воздуха	кПа	500-700	-	500
Расход воздуха	л/мин	100-200	-	100-150
Вакуумный выхлоп***	мм	Ø100	-	Ø100
Слив бака	DN	-	-	15
Центральный вакуум	мм	-	-	Ø70
Потребление вакуумного воздуха	м <sup>3</sup> /час	-	-	150
Вакуумная депрессия	мм вод. ст.	-	-	140
Данные о доставке				
	нетто, кг	40	30	70
	в ящике, кг	70	60	100
	в коробке, кг	100	90	130
Размеры в мм				
<b>A</b> Ширина		1440	1440	1440
<b>B</b> Глубина		700	700	420
<b>C</b> Высота		1650	-	-
<b>D</b>		920	920	920
<b>E</b>		420	420	900
<b>F</b>		520	520	-
<b>1</b> Электрическое подключение <b>2</b> Паровое соединение <b>3</b> Конденсат <b>4</b> Воздушное соединение <b>5</b> Вакуумный выход				

\* Без компрессора

\*\* С компрессором

\*\*\* С вакуумом



# Топпер для брюк – утилита

FTT1

Электрические соединения		FTT1
Напряжение		
400В 3Н переменного тока 50Гц	кВт(А)	2(10)
208-240В ЗАС 60Гц	кВт(А)	2(10)
Подключение пара, воздуха и вакуума		
Пар	DN	15
Расход пара	кг/ч	15-20
Рек. давление пара	кПа	500-600
Конденсат	DN	15
Сжатый воздух	DN	8
Расход воздуха	л/мин	40
Давление воздуха	кПа	600-700
Данные о доставке		
	нетто, кг	170
	в ящике, кг	190
Размеры в мм		
<b>А</b> Ширина		885
<b>Б</b> Глубина		905
<b>С</b> Высота		2025
<b>Д</b>		770
<b>1</b>	Панель управления	
<b>2</b>	Электрические соединения	
<b>3</b>	Подключение сжатого воздуха	
<b>4</b>	Подключение пара	
<b>5</b>	Конденсат	
<b>6</b>	Педальная дека	



## Особенности и преимущества

- Автоматическое электронное управление с возможностью выбора различных функций глажки.
- Боковое натяжение пояса
- Индивидуальная регулировка натяжения пояса, штанин и зажимов
- Устройство против растяжения на поясе и штанинах для глажки эластичных брюк.
- Поворотные зажимы для натяжения изнутри брюк без складок и снаружи для брюк со складками
- Регулировка высоты каретки
- Регулировка для паровых, воздушных и паровых нагревателей
- Многофункциональная педаль для прогресса в работе

## Основные параметры

- Двигатель мощностью 2 л.с.
- Ручная регулировка размера талии
- Ручная регулировка размера ноги

# Кабинет споттинга

## FSU4

Электрические соединения		БСС4
Напряжение		
208-240В 1 AC 50/60 Гц 400-415В (А)		0,6 (6)
3N AC 50/60 Гц кВт (А) 208-240В 3		2,1 (10)
AC 50/60 Гц кВт (А)		2,1 (10)
Подключение пара и воздуха		
Пар	DN	15
Рек. давление пара	кПа	400-600
Расход пара	л/ч	3-5
Конденсат	DN	15
Сжатый воздух	DN	10
Рек. давление воздуха	кПа	800-1000
Расход воздуха	л/мин	150-200
Данные о доставке		
	нетто, кг	170
	в ящике, кг	202
	в коробке, кг	250
Размеры в мм		
А	Ширина	1060
Б	Глубина	530
С	Высота	1500
Д		947
1	Панель управления	
2	Электрическое подключение	
3	Паровое соединение	
4	Конденсат	
5	Воздушное соединение	



### Особенности и преимущества

- Шкаф для споттинга до и после споттинга
- Шкаф из нержавеющей стали
- Экологический фильтр (активированный уголь) снижает выделение паров растворителя.
- Компактная конструкция
- Внутреннее освещение, освещающее рабочую зону
- 5-литровый бак для мыла из нержавеющей стали с 2 пистолетами для мыла (распылитель + пистолет-щетка)
- Пистолет для холодной окраски с баком и опорой
- Пистолет для сушки воздуха
- Зрительная группа с поворотными вакуумными баками
- Встроенный всасывающий вентилятор с непрерывным режимом работы или с ножной педалью
- Передняя дверца для удобства обслуживания
- Для подключения к внешнему источнику воздуха

### Основные параметры

- Комплект парового пневматического пистолета (вместо стандартного пневматического пистолета). Для подключения к внешнему источнику пара и воздуха
- Паровой пневматический пистолет в сборе с электроавтоматом Бойлер 3,3кВт 5 литров и помпа (вместо штатной пневматической пушки). Для подключения к внешнему источнику воздуха
- Второй дополнительный напорный бак для мыла с пистолетом-распылителем и пистолетом-щеткой
- Второе дополнительное холодное орудие с баком и опорой

# Верх для брюк – брюки со складками

FTT2

Электрические соединения		FTT2
Напряжение		
400В 3Н переменного тока 50Гц	кВт(А)	2(10)
208-240В ЗАС 60Гц	кВт(А)	2(10)
Подключение пара, воздуха и вакуума		
Пар	DN	15
Расход пара	кг/ч	15-20
Рек. давление пара	кПа	500-600
Конденсат	DN	15
Сжатый воздух	DN	8
Расход воздуха	л/мин	40
Давление воздуха	кПа	600-700
Данные о доставке		
	нетто, кг	170
	в ящике, кг	190
Размеры в мм		
АШирина		915
Б Глубина		1135
С Высота		2025
Д		530
Е		975
Ф		1900 г.
1 Панель управления		
2 Электрические соединения		
3 Подключение сжатого воздуха		
4 Подключение пара		
5 Конденсат		
6 Педальная дека		



## Особенности и преимущества

- Электронная панель управления, которая может хранить до девяти различных программ глажки.
- Натяжение пояса спереди назад
- Ножные зажимы для брюк со складками
- Устройство против растяжения на поясе
- Высота тележки автоматически выбирается фотоэлементом
- Зажимы для складок
- Простое управление с помощью многофункциональной педали
- Регулируемая сила обдува
- Регулируемое давление натяжения

## Основной вариант

- Двигатель мощностью 2 л.с.

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курган (3522)50-90-47  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саранск (8342)22-96-24  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<http://loundlux.nt-rt.ru> || [exz@nt-rt.ru](mailto:exz@nt-rt.ru)